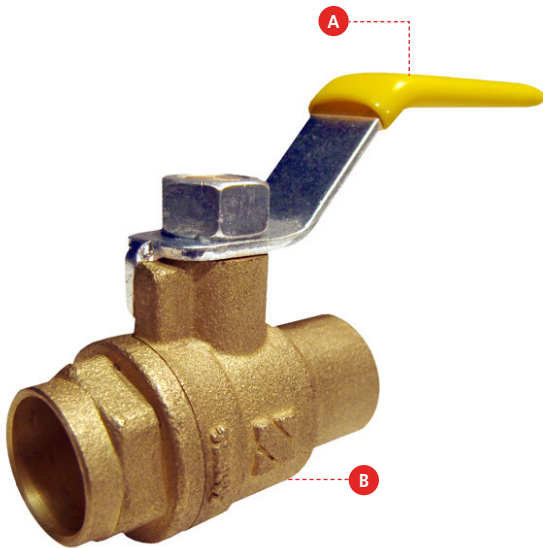




VÁLVULA DE ESFERA SOLDABLE

INSTRUCTIVO DE INSTALACIÓN



1. Comprobar que la medida nominal de la válvula y la tubería correspondan entre sí.
2. Asegurar que el tipo de válvula a utilizar en la instalación sea, según su aplicación, el más adecuado.
3. Verificar que la "Apertura/Cierre" se obtenga en un 1/4 de vuelta (90°).
4. Para la **Válvula de Esfera soldable**, se recomienda lo siguiente:

- Colocar un trapo o estopa mojada sobre el área del cuerpo-machón de la válvula. Esto evitará que la válvula se caliente en exceso.
- Usar soldadura comercial 50-50 estaño-plomo.
- Dirigir la flama del soplete, en dirección opuesta al cuerpo de la válvula, es decir, la flama del soplete se debe colocar en el sentido que va de la parte soldable de la válvula hacia el tubo.
- Antes de soldar se recomienda lijar el tubo y la conexión de la válvula con la finalidad de asegurar la limpieza y un mejor agarre de la soldadura.

Operación:

Desde cualquier punto, y únicamente observando la posición del mando de la válvula de esfera con respecto a la tubería, se puede saber si está se encuentra cerrada (mando en posición perpendicular a la tubería) o abierta (mando en posición lineal a la tubería).

Con solo girar su maneral 1/4" de vuelta (90°) se permite o impide el paso de agua, gas L.P., natural o aire según sea el caso.

COMPONENTES:

- A** Mando de acero con recubrimiento y forro de PVC.
- B** Fabricada en latón.

Marca	Código	Modelo
IUSA	318644	VES 13M
IUSA	311842	VES 19M
IUSA	311741	VES 25M



IMPORTANTE:

* Colocar un trapo húmedo o estopa mojada sobre el área del cuerpo-machón de la válvula. Esto evitará que la válvula se caliente en exceso.